

AeroShell Oil W 15W-50

Das leistungsstärkste Mehrbereichsöl im Bereich General Aviation

Produktbeschreibung:

Halbsynthetisches, legiertes Mehrbereichs-Kolbenmotorenöl mit sehr hohem Viskositätsindex und sehr guten Tieftemperatureigenschaften für Motoren, die SAE J-1899 Multigrade fordern.

AeroShell Oil W 15W-50 ist mit einem dem Lycoming Zusatz LW 16702 entsprechenden Verschleißschutzadditiv versehen und enthält Korrosionsschutzzusätze. Die Angaben der Motorenhersteller sollten geprüft werden.

Anwendungsbereiche

AeroShell Oil W 15W-50 wird für folgende Anwendungen empfohlen:

- Viertakter Flugzeugkolbenmotoren

AeroShell Oil W 15W-50 wird **NICHT** empfohlen bei folgenden Anwendungen:

- Bei Motoren mit niedrigen Betriebsöltemperaturen (71°C (160°F) oder niedriger) (hier wird die Verwendung von Einbereichsölen empfohlen).
- Bei für Öle der Sorte 120 oder des Gewichtes von 60 ausgelegten Sternmotoren.
- Zum Einlaufen von Motoren.

Eigenschaften/Vorteile

- Schützt Ihren Motor nach dem Kaltstart schneller als jedes andere Kolbenmotorenöl.
- Kompatibel mit AeroShell W100 Plus.
- Beste Tieftemperaturleistung aller Flugkolbenmotorenöle – besonders wichtig unter winterlichen Bedingungen.
- Allen Mineral-Mehrbereichsölen überlegen, mit besserer Temperatur-, Belastbarkeits- und Beständigkeits-Leistung.
- Sehr hoher Viskositätsindex.
- Nicht-metallische Dispersant- & Anti-Schaumadditive.
- Dem Lycoming Zusatz LW 16702 äquivalente Verschleißschutzadditive.
- Metalldeaktivatoren und Korrosionsschutzadditive.

Zulassungen

AeroShell Oil W 15W-50 erfüllt folgende Spezifikationen:

- Gemäss SAE J-1899 Multigrade freigegeben (ersetzt MIL-L-22851)
- Lycoming Service Bulletin 301F, 446C und 471, sowie Service Instruction 14909A
- Teledyne Continental MHS 24A, SIL 99-2
- Pratt & Whitney Service Bulletin 1183-S
- FAA Airworthiness Directive 80-04-03

Typische Eigenschaften von AeroShell Oil W 15W-50	SAE J-1899 Multigrade	Typisch
SAE Viskositätsklasse	Multigrade	Multigrade
Viskosität		
@ 40°C, mm ² /s		122
@ 100°C, mm ² /s		19,6
Viskositätsindex (VI)	100 min	160
Dichte bei 15,6°C kg/l	Report	0,86
Farbe		4,0
Stockpunkt (Pour Point), °C	Report	-36
Flammpunkt (Flash Point), COC, °C	220 min	238
Koksrückstand (carbon residue), %m		0,14
Schwefel (Sulfur), %m	0,6 max	0,1
Aschegehalt (Ash Content), %m	0,011 max	0,006
Kupferkorrosion		
3hrs @ 100°C	1 max	1
3hrs @ 205°C	3 max	2

Handhabungs- & Sicherheitsinformationen
Siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen erhalten Sie über Ihren zuständigen AeroShell Kundenberater oder im World Wide Web unter: www.shell.com/aviation